



Jednovrstvový náter výrobných žeriavov

1K-Hydro-jednovrstvová farba hodvábne matná

WE 76-1004/5

Firma Demag Material Handling Services je celosvetový výrobca procesných a transportných žeriavov. Pre sídlo Slaný/ČR prichádzal do úvahy len Hydro-náterový systém. Vzhľadom k obmedzeným priestorovým podmienkam musí byť zaručená možnosť ďalšieho opracovania (3 h/izbová teplota) a rýchla vodeodolnosť (24 h/izbová teplota). Náročná členitosť objektu vyžaduje extrémne vysokú stabilitu náteru.

S WE 76 bolo možné prezentovať jednovrstvové, bezpečne použiteľné riešenie, ktoré spĺňa všetky požiadavky (mj. C3-m).

- ▶ vysoká ochrana proti korózii (až C3-m při 80 μ m) pri jednovrstvom použití
- ▶ možné prisušanie pomocou IR žiariča
- ▶ rýchlejšie následné opracovanie a transport vďaka rýchlemu preschnutiu a vodeodolnosti
- ▶ Spĺňa všetky bežné požiadavky na emisie a ochranu životného prostredia

- ▶ užívateľsky jednoduchý vďaka najvyššej stabilite a jednozložkovosti
- ▶ dostupný vo všetkých farebných odtieňoch.

Popis procesu lakovania

Lakované objekty

Procesné a transportné žeriavy

Materiál

Oceľ SA 2,5

Lakovacie zariadenie

Automatické postranné aplikačné zariadenie, Airmix

Proces lakovania

- ▶ Predúprava: opieskovanie SA 2,5
- ▶ ofuk
- ▶ Lakovanie
 - Automatické priebežné nanášacie zariadenie, cez postranný lakovací automat
 - 30 min. odvetranie
 - Automatický prechod IR-Tunelom (2 m/min.)
 - Hrúbka suchej vrstvy 80 - 150 μ m
- ▶ Schnutie
 - 3 h pri izbovej teplote pred ďalším opracovaním
 - 24 h pri izbovej teplote pred skladovaním vonku



Vlastnosti / Schválenia

- ▶ Norma Demag
Cranes 010 953 99
Schválenie dodávok
Terex MHPS GmbH

- ▶ 240 h test odolnosti soľnému
roztoku
podľa EN ISO 9227:2006 (NSS)
po 1 h a 24 h
regenerácia stupeň
rzi < Ri1

- ▶ 240 h vystavenie
pôsobeniu
kondenzovanej vody
podľa EN ISO 6270-
2:2005
po 1 h a 24 h
regenerácia
stupeň rzi < Ri1

Použitý materiál

WE 76-1004/5

1K-Hydro-jednovrstvový náter

hodvábne matný